

Fiche Technique

VITRINE DE PRESENTATION



Description:

- ❖ Conçu en inox.
- ❖ Double vitre sécurisé devant.
- ❖ Épaisseur isolation 20 mm (matériau: EPS).
- ❖ Compresseur EMBRACO.
- ❖ Compresseur: EMT212U 1/3 ch.
- ❖ Évaporation de la condensation automatique.
- ❖ Réfrigérant: R290.
- ❖ Classe climatique:3.
- ❖ Peut être utilisé avec une température d'ambiance jusqu'à 25°C.
- ❖ Étagères inclus: 1x 630x230 mm + 1x630x280 mm + fond utilisable 630x260 mm.
- ❖ Capacité maximum par étagère: 5kg (avec charge distribué uniformément).
- ❖ Dimensions chambre: 640x410x(H)400m.
- ❖ Volume chambre: 110 L.
- ❖ Moyenne de consommation journalière électrique: 3,8 kW.
- ❖ Poids: 63 kg.

mm	V	W	plage
700x557x(H)670	230	220	0/+8°C